



LNK COMPANY

## ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВОЗВРАТНОГО  
МАТЕРИАЛА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ СЫПУЧИХ ГРУЗОВ  
В ЛЮБЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

L3651 RU

Ваш контакт в России  
ООО "ЛНК компани"  
тел: +7-812-329-10-80  
mail: [lnkcompany@inbox.ru](mailto:lnkcompany@inbox.ru)

A black and white photograph showing a severely damaged structure, likely a roof or bridge. The main beam is heavily rusted and shows signs of structural failure. Below it, there is a large pile of dark, crumbly debris. A light fixture is visible on the right side of the beam. The overall scene conveys a sense of destruction and decay.

# ПРОБЛЕМА



## ПОСЛЕДСТВИЯ ВОЗВРАТНОГО МАТЕРИАЛА

Возвратным считается материал, который остается на ленте транспортера

после разгрузочного узла и падает затем на опорную конструкцию конвейера.

При отсутствии очистительного скребка возникающей возвратный материал приводит к...

Сокращению производственной эффективности и рентабельности за счет высоких затрат на обслуживание и очистку плюс потери материала.

Отложению на вращающихся частях оборудования, блокировке роликов, перекосу ленты и повышению энергозатрат.

Снижению качества обслуживания, поскольку работники считают, что „загрязнения не мешают производству“.

Снижению уровня безопасности работ в результате скопления материала на рабочей площадке и путях прохода, как следствие возникает опасность пожара, падения и травм.

Нанесению вреда здоровью и экологии при распространении тонкодисперсной пыли.

Усложнению отношений с надзорными органами и соседними компаниями.



# РЕШЕНИЕ



# РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВОЗВРАТНОГО МАТЕРИАЛА

Системы очистки ленты конвейера от Martin Engineering обеспечат чистоту, производительность и надежность конвейеров.

Применение скребков -  
путь к минимизации

возвратного материала и...

Оптимизации сервисного обслуживания и повышения коэффициента использования оборудования, поскольку аварийное отключение, незапланированные простои и ремонты сводятся к минимуму.

Уменьшению затрат на техническое обслуживание путем снижения затрат на персонал, техническое обслуживания проводится реже и в более сжатые сроки.

Улучшению использования персонала, поскольку меньше проблем с центрированием движения конвейера и уменьшению затраты на уход и очистку.

Увеличению срока использования оборудования, поскольку меньше компонентов требуют замены в результате ускоренного износа и повреждения из-за налипания материала.

Улучшению условий труда, безопасности эксплуатации и отношения работников к труду благодаря оптимальной организации производственной деятельности.

Формированию позитивного общественного мнения и упрощению выполнений законодательных требований благодаря снижению негативного воздействия на экологию.

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр. 6 Конструкция очистительной системы

Стр. 8 Предварительный скребок

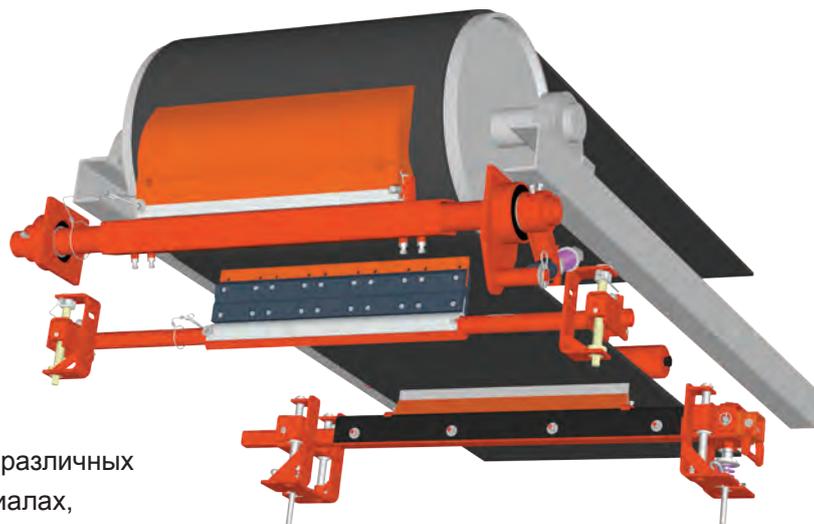
Стр.12 Основной скребок

Стр.15 Специальный скребок

Стр.16 Монтажные и натяжные приспособления

Стр.17 Комплектующие

# КОНСТРУКЦИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ



## ЛЕЗВИЯ

Лезвия Martin® доступны в различных формах, размерах и материалах, таким образом, они эффективно удаляют основные виды возвратных материалов и одновременно защищают ленту транспортера и ее соединительные элементы.

Лезвия производятся как из металла, так и из других материалов, например уретан, резина, керамика, кованная и нержавеющая сталь, а также карбид вольфрама.

### Конструкция лезвия Martin® CARP

Благодаря нашей патентованной технологии CARP (Constant Cleaning Angle Design) и натяжному устройству, радиус угла лопасти скребка остается неизменным на протяжении всего срока службы, что гарантирует постоянное давления прижима и, таким образом, бесперебойность очистительных работ.

## НАТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ

Натяжные системы для скребков обеспечивают прилегание скребков к ленте для сохранения постоянного контакта и надлежащего уровня очистки.

### ОСНОВНАЯ РАМА

Основные рамы скребков конвейерных лент образуют основу для крепления лезвий скребков и так сконструированы, что позволяет компенсировать давление и нагрузки со стороны конвейера и материала.

## СКРЕБОК MARTIN® QUICK-CHANGE™ (QC)

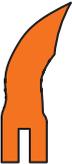
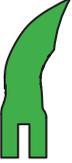
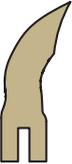
Для замены лезвия требуется ослабить лишь один винт. Что позволяет быстро и просто заменить лезвия без применения инструментов на участке за пределами спускного лотка. Для этого следует просто удалить фиксирующий шплинт и вытянуть скобу из рамы основания, а затем вынуть лезвия.

## СКРЕБОК MARTIN® TRAC-MOUNT™

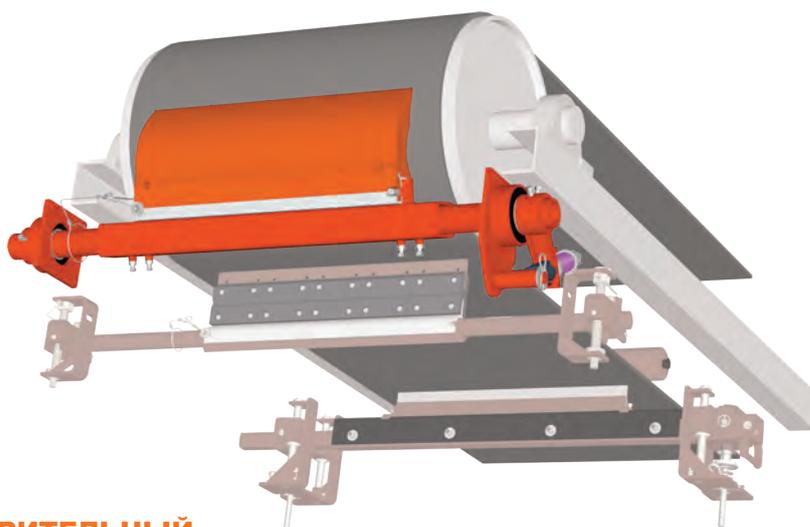
Сегментированные лезвия на базе одного картриджа на шине позволяют быстро и просто монтировать и демонтировать сегменты скребка. Снимите с основной рамы картридж, а отдельные лезвия выдвиньте из картриджа с одного конца.



Компания Martin Engineering является мировым лидером в разработке прочных материалов для скребков на основе уретана для специального применения. Материалы на базе уретана могут применяться для всех видов скребков Martin® грубой или предварительной очистки, а также для всех типов скребков предварительной очистки других производителей.

	<b>Использование</b>	<b>Описание</b>	<b>Типовые материалы</b>	<b>Температурный диапазон</b>
		Оранжевый – типовое уретановое лезвие MARTIN® подходит для очистки большинства конвейеров, включая абразивные поверхности и поверхности контакта с растворителями или маслами.	Боксит, кокс, уголь, пустые породы, сталь/руда и др.	от -30°C до 70°C
		Коричневый - устойчивый к воздействию химикатов уретан, противостоит воздействию химикатов и слабо впитывает воду во влажной среде.	Известняк	от -40°C до 70°C
		Зеленый – устойчивый к высокой температуре уретан до 177°C.	Клинкер	от -40°C до 121°C
		Светло-коричневый – уретан пониженной жесткости идеален для таких материалов, как, например, песок и щебень.	Щебень, сухой песок	от -30°C до 70°C
		Синий – уретан с малой адгезией идеален для клейких и липких материалов	Цемент, стекло, брикеты	-от -30°C до 70°C

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ВЫБОРЕ СКРЕБКОВ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ



## MARTIN® ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ СКРЕБОК

На первом уровне многоступенчатой системы очистки удаляет предварительный скребок большую часть налипшего на ленту конвейера материала. На ней остается лишь тонкий слой материала малой фракции.

Как правило, натяжение предварительного скребка по отношению к ленте является незначительным (0,138 бар). За счет малого давления прижатия его к ленте предварительный скребок можно располагать под углом к поверхности ленты, чтобы усилить очищающий эффект. Значительное усилие прижима под данным углом может вызвать повреждения ленты, стыков или самого скребка.

Предварительные скребки, как правило, устанавливаются с лицевой стороны головного барабана, несколько ниже параболы сброса материала. Скребок должен иметь такую конструкцию, чтобы не допускать скопления материала, его установка должна производиться за пределами основного потока материала.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ВЫБОРЕ МОДИФИКАЦИИ

### Требуемые параметры

Ширина конвейерной ленты

Диаметр головного барабана

Головной барабан цилиндрический или бочкообразный

Тип стыков ленты

Скорость движения ленты

Характеристики

транспортируемого материала

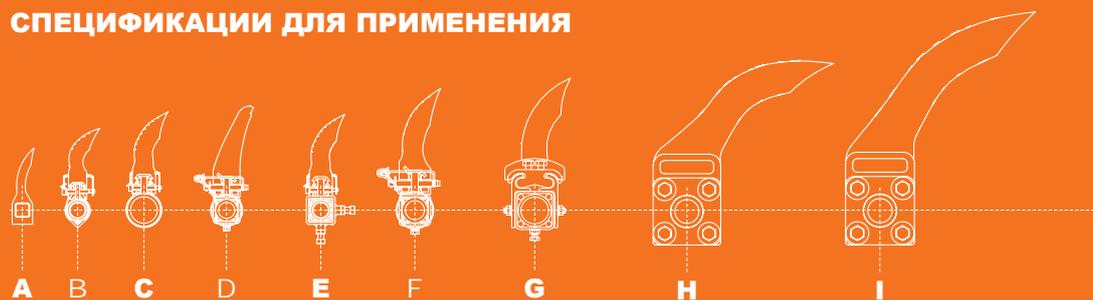
Рабочая температура

### Технология подбора

((1) С учетом ширины ленты, диаметра головного барабана и максимально допустимой скорости движения ленты по таблице на противоположной странице Вы можете выбрать оптимальную для Вашей системы модель скребка.

(2) На основе свойств материала, подаваемого на конвейерную ленту, и с учетом рабочей температуры по таблице на стр. 7 выберите свойства уретана, подходящие для скребка.

## СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ



Скрепки для конвейерных лент	Ширина ленты (мм)	Диаметр арабана (мм)	Макс. скорость движения ленты (м/с)
<b>(A) Compact</b>	300-1400	150-500	1.8
<b>(B) PIT VIPER™</b>	400-2000	300-800	2.5
<b>(C) QC™ #1 Performance-Duty</b>	400-2200	300-1000	4.6
<b>(D) QC™ #1 Metal-Tipped</b>	400-2400	300-800	4.6
<b>(E) QC™ #1 Heavy-Duty</b>	400-2400	300-1000	4.6
<b>(F) QC™ #1 Extra Heavy-Duty</b>	400-3000	400-1200	6.1
<b>(G) DURT TRACKER™ ZHD/XHD</b>	400-3000	более 400	6.1
<b>(H) SHD-600</b>	1000-3000	600-1200	10
<b>(I) SHD-1200</b>	1000-3000	более 1200	10

# ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ СКРЕБОК



## MARTIN® COMPACT

Технические характеристики **L3667+E**

Артикул монтажного комплекта **33464** | Артикул лезвия **33463**

Узкое лезвие и расположенная внутри основная ось для участков с недостатком места. Требуется лишь 171 мм для роликов диаметром лишь 180 мм. Лезвие легко монтируется и демонтируется с оси из нержавеющей стали квадратного профиля, поэтому техобслуживание не требует больших затрат.



## MARTIN® PIT VIPER™

Технические характеристики **L3736**

Артикул монтажного комплекта **PV1S+E** | Артикул лезвия **PV**

Специальная разработка для применения при транспортировке влажного песка и щебня.



## MARTIN® QC™ #1 PERFORMANCE-DUTY

Технические характеристики **L3799**

Артикул монтажного комплекта **38556+E** | Артикул лезвия **35381**

Максимально возможный срок службы и производительность во многих областях применения и системах.

*QC™ Heavy-Duty  
предварительный  
скребок*

## MARTIN® QC™ #1 METAL-TIPPED

Технические характеристики **L3823**

Артикул монтажного комплекта **QC1H+E** | Артикул лезвия **QC1HC**

Вариант исполнения **QC™** усилен с помощью вставки из стали и кромки из карбида вольфрама. Применяется только для лент с вулканизированными креплениями – не рекомендуется использовать с механическими стыками.

## MARTIN® QC™ #1 HEAVY-DUTY

Технические характеристики **L3370**

Артикул монтажного комплекта **35382+E** | Артикул лезвия **35381**

Износостойкое лезвие и прочная основная ось для широких транспортерных лент.

## MARTIN® QC™ #1 EXTRA HEAVY-DUTY

Технические характеристики **L3799**

Артикул монтажного комплекта **35899+E** | Артикул лезвия **35897**

Прочная системная конструкция для применения на особо тяжёлых участках.



### **MARTIN® DURT TRACKER™ XHD**

Технические характеристики **L3370-01**

Артикул конструктивной группы **32333+E | 32136 OR+E / 32136 L+E**

Размеры лезвий этих скребков превосходят в два раза размеры обычных скребков – крупноразмерные скребки для больших задач. Массивные лезвия скребков крепятся к металлической шине и обеспечивают эффективную очистку лент в системах с высокой скоростью движения, большими головными барабанами, высоким объемом подачи и материалами крупных фракций. Для монтажа и обслуживания указанных систем требуется типовой инструмент.



### **MARTIN® SHD**

Технические характеристики **L3439**

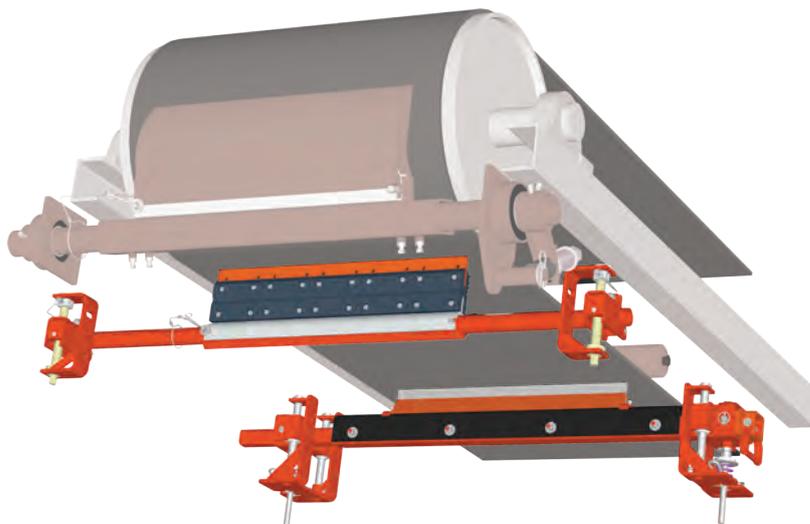
Артикул конструктивной группы **SHD600 41046 / SHD1200 41047**

Артикул лезвия скребка SHD600 **35522 OR+E/L+E /**

SHD1200 **35523 OR+E/L+E**

Указанные полотна скребков разработаны для самых широких, быстрых и наиболее загруженных транспортеров в мире. Основные оси сделаны из сдвоенных т-образных стальных профилей и выдерживают максимальную нагрузку. Крупные, износостойкие лезвия скребков противостоят существенным нагрузкам, отводят тепло и поэтому сохраняют работоспособность в течение длительного времени. Лезвия скребков SHD, а также натяжное устройство SHD конструктивно адаптированы друг к другу, поэтому обеспечивается постоянное прижимное усилие, а эффективность очистки сохраняется на высоком уровне в течение длительного времени. В течение всего срока службы лезвия скребка не требует дополнительной настройки.

# ОСНОВНОЙ СКРЕБОК



## ОСНОВНОЙ СКРЕБОК MARTIN®

Основной скребок устанавливается в точке, где транспортерная лента заходит за головной барабан, он предназначен для удаления загрязнений мелкой фракции, которые после очистки предварительным скребком остаются на ленте. Основной скребок, как правило, устанавливается в непосредственной близости от параболической траектории сброса материала, поэтому снятые с ленты частицы попадают в состав основного потока материала.

Для дополнительной очистки ленты возможна установка дополнительных скребков. Для этих целей используются скребки, конструктивно аналогичные основным. При наличии места возможно применение и других типов скребков, которые позволят эффективно производить очистку и уход.

Поскольку указанные модели скребков устанавливают не вплотную к барабану, то их установку следует производить вблизи или в той точке, где лента опирается на роликовый противовес.

Надежная опора препятствует тому, чтобы лента приподнималась за счет прижимного усилия, поэтому эффективность очистки снижается.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ВЫБОРЕ МОДИФИКАЦИИ

### Требуемые параметры

ширина ленты скорость движения ленты  
тип соединителей ленты  
реверсивная скорость  
характеристики материала  
технология производства

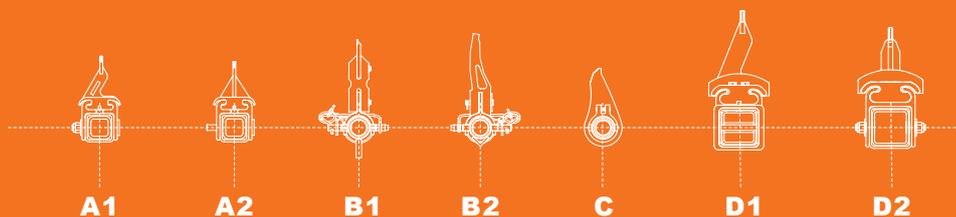
### Технология подбора

(1) С учетом ширины и скорости движения ленты по таблице на противоположной странице Вы можете выбрать оптимальную для Вашей системы модель основного скребка.

(2) Если лента имеет несколько участков механических стыков, либо состояние одного из стыков считается неудовлетворительным,

то не следует использовать скребки с лезвием на базе карбида вольфрама, поскольку это ведет к быстрому износу и повреждению полотна и места крепления ленты.

## СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ



	Ширина ленты (мм)	Макс. скорость движения ленты (м/с)	
<b>(A1) DT2S Inline</b>	400-2400	3.5	
<b>(A2) DT2S Реверс</b>	400-2400	3.6	<i>Применение скребков с лезвиями, отделанными карбидом вольфрама,</i>
<b>(B1) SQC2™ (лезвия скребков SQC2™)</b>	400-2400	5.1	<i>на лентах с несколькими механическими стыками</i>
<b>(B2) SQC2™ (лезвия скребков SAF-3™)</b>	400-2400	5.1	<i>или стыками в „Неудовлетворительном“ состоянии может привести к</i>
<b>(C) QC™ #2</b>	400-2400	5.1	<i>быстрому износу очищающей кромки и/или крепления ленты.</i>
<b>(D1) DT2H Extra Heavy-Duty</b>	400-2400	6.1	
<b>(D2) DT2H Extra Heavy-Duty реверс</b>	400-2400	6.1	

## ВОЗМОЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЛЕЗВИЯ СКРЕБКА

транспортная лента - Карбид	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Карбид вольфрама (рабочая поверхность)	Уретан	Керамика (рабочая поверхность)
DT2S	X	X	X		
SQC2™			X		
QC™ #2		X	X		X
DT2H			X	X	

# ОСНОВНОЙ СКРЕБОК



*Предлагаются также скребки с рабочей поверхностью, устойчивой к воздействию кислот. Демпфер лезвия может быть выполнен в виде резиновой формы, из огнестойкой резины и уретана*

## MARTIN® SQC2™

Технические характеристики **L3686**

Артикул конструктивной группы **SQC2**

Полотно **SQC2™** артикул **SC-10002**

Полотно **SAF-3™** артикул **38231**

Individually-cushioned tungsten carbide blades provide effective cleaning without risk to belt, splice or blade. Rubber blade buffers cushion impact of each blade individually, maintaining consistent cleaning pressure. Blade cartridge allows quick and easy removal of all blade segments for rapid return to service. Compact design allows installation in tight spaces while narrow profile resists material buildup.



*DT2S в сочетании с скребком Inline*

## MARTIN® DT2S & DT2H

Технические характеристики **L3686 / L3690**

DT2S Конструктивная группа

артикул **DT2S**

DT2S полотно Inline

артикул **36316**

DT2S полотно для реверсивного конвейера Inline артикул

**31104DT2H**

Конструктивная группа

артикул **DT2H**

DT2H полотно Inline

артикул **36937**

DT2H полотно для реверсивного конвейера Inline

артикул **32494**



*DT2H в сочетании со скребком*

Картридж с двумя шинами демонтируется и устанавливается с помощью выколотки из нержавеющей стали, за счет этого просто и быстро выполняется сервисное обслуживание без простоя конвейера.

Модификация DT2S имеет тонкий профиль и не занимает много места. Поэтому скребок может устанавливаться в местах шириной 178 мм. Модификация скребка DT2H имеет массивные лезвия XHD и мощную ось из нержавеющей стали для применения на особо тяжелых участках.



*Includes integrated spring tensioner*

## MARTIN® QC™ #2

Технические характеристики **L3452**

Артикул конструктивной группы **35700+E**

артикул картриджа **35697**

Демонтаж лезвия скребка данной модели выполняется путем ослабления крепления лишь одного штифта, что максимально упрощает замену. Для этого требуется лишь 1 минута времени и не требуется применение инструмента. Уникальный каплевидный профиль скребка гасит радиальные напряжения, а натяжные приспособления, обеспечивают линейную гибкость. Отдельные полотна шириной 76 мм индивидуально адаптируются к профилю движущегося конвейера.

# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ ЛЕНТЫ

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ

В особых случаях возникает необходимость применения специального оборудования очистки транспортерных лент. Компания Martin Engineering готова оказать содействие в реализации Ваших целей по очистке конвейерных лент вне зависимости от уникальности и сложности эксплуатации.



### MARTIN® WASHBOX™

При прохождении ленты транспортера мимо данной модульной системы очистки остаточный материал на ленте смачивается водой, теперь основной скребок может легко и эффективно удалить его с ленты.

Отдельные и сдвоенные системы для транспортерных лент шириной 400 - 2200 мм.



### MARTIN® CHEVRON BELT CLEANERS

Технические характеристики **L3370-01**

Конструктивная группа Inline

артикул **33705**

Конструктивная группа TORSION ARM™

артикул **36881+E**

Резиновое лезвие скребка

артикул **32757**

Уретановое лезвие скребка

артикул **32262**

Лезвия скребка с помощью выступов удаляют остатки материала и мягко скользят над лентами с каркасами, подпорками и профилями. Скребки доступны для лент шириной 400 - 2400 мм и скоростью движения не более 2,5 м/с.



### СКРЕБОК ТРАНСПОРТЕРНОЙ ЛЕНТЫ MARTIN® PM ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

Технические характеристики **L3370-12**

Конструктивная группа артикул **21042+E**

Лезвие скребка из нерж. стали

артикул **16960**

Лезвия скребка на основе карбида вольфрама

артикул **27924**

Данная конструкция, выполненная полностью из стали, эксплуатируется при температуре до 315°C. Лезвия расположены внахлест, они крепятся к осям на амортизирующей подвеске. Скребки доступны для лент шириной 400 - 2400 мм и скоростью движения не более 3,8 м/с.



### ЩЕТОЧНЫЕ СКРЕБКИ MARTIN®

Технические характеристики **L3431**

Щеточный очиститель со встроенным приводом

артикул **40850**

Щеточный очиститель со внешним приводом

артикул **41580**

Вращающаяся щетка с приводом для эффективной очистки лент в сложных условиях эксплуатации, например, ленты с сегментами, консолями, желобами и профилями, либо ленты для транспортировки клейких или волокнистых материалов.

Доступны для лент шириной 400 - 2000 мм.

Strip Brush Cleaner

# МОНТАЖ И НАТЯЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



## НАТЯЖИТЕЛЬ MARTIN® TWIST™

Технические характеристики **L3314**

Натяжитель Twist™

Сдвоенный натяжитель Twist™

артикул **31443-I+E**

артикул **31443-2RI+E**

Данный эффективный и одновременно простой натяжитель использует усилие, аккумулируемое за счет предварительного натяжения торсионного резинового элемента, и обеспечивает равномерное прижимное усилие, эффективно и равномерно очищает ленту. Простая регулировка. Не требуется постоянная дополнительная регулировка



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАТЯЖИТЕЛИ MARTIN®

Технические характеристики

**L3370-16**

Пневматический натяжитель с резиновым демпфером

артикул **32745**

Модуль подключения к системе сжатого воздуха

артикул **31772-AS**

В данной запатентованной конструкции используется пневмоамортизатор (сильфон) для аккумуляции давления. Martin Engineering рекомендует использовать модуль подключения сжатого воздуха Martin® для питания пневмонатяжителя(-ей) от систем сжатого воздуха, чтобы обеспечить постоянное давление и уменьшить затраты на сервисное обслуживание.



## ПРУЖИННЫЕ НАТЯЖИТЕЛИ MARTIN

Технические характеристики **L3370-16**

Типовой вариант исполнения

артикул **38180**

(Standard-Duty)

XHD

артикул **38003+E**

В составе натяжителей имеется стальная пружина, которая обеспечивает требуемое давление для эффективной очистки ленты. Простая регулировка натяжения пружины.

## МОНТАЖНАЯ ВЫКОЛОТКА MARTIN®

Технические характеристики **L3343**

Монтажная выколотка артикул **34280**

Позволяет выполнить демонтаж основной оси и лезвий скребка в сборе. Тем самым обеспечивается простая и быстрая смена полотен скребка вне конвейера.

## НАТЯЖИТЕЛИ С ОДНОСТОРОННЕЙ РЕГУЛИРОВКОЙ QSTM #2 И SQC2™

Данное предлагается в качестве опции, ручное механическое приспособление упрощает обслуживание скребков в условиях ограниченного доступа, с его помощью быстро и надежно оператор может выполнить натяжение скребка, поскольку все операции производятся только с одной стороны ленты.

# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



## СЦЕЖИВАЮЩИЙ ЛОТОК MARTIN®

Технические характеристики	<b>L3370-14</b>
Вибрационный лоток	артикул <b>31546+E</b>
Срабатываемая пластина	артикул <b>31494+E</b>
Устройство защиты от перегрузки	артикул <b>31546-OL</b>

Вибрационное устройство с уникальной системой изоляции и специальная облицовка лотка для уменьшения трения препятствуют скоплению материала в лотках с устройством орошения. Облицованное резиной основание передает вибрации на облицовочный материал, при этом исключается усталостная нагрузка на металлические элементы лотка.



Резиновая дверца

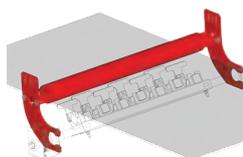


Стальная дверца

## ДВЕРЦЫ РЕВИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ EVO®

Технические характеристики	<b>L3432</b>
Резиновая дверца	артикул <b>CYAR</b>
Стальная дверца	артикул <b>CYA</b>
Овальная дверца	артикул <b>CYARD</b>
Высокая овальная дверца	артикул <b>CYAE</b>

Дверцы ревизионных отверстий EVO® характеризуются плоским профилем, что предотвращает скопление пыли на полотне двери и раме, кроме того, имеется уплотнительный профиль, который препятствует проникновению пыли. Указанные дверцы закрывают доступ к важным участкам для выполнения сервисного обслуживания. Ручка дверцы выступает на расстояние не более 50 мм, поэтому кромка, на которой возможно скопление материала, оказывается минимальной.



Возможна поставка в комплекте с роликом, также возможно

## MARTIN® PRESSURE ROLLER BRACKET

Technical data sheet	<b>L3370-15</b>
Pressure roller brackets	P/N <b>32290</b>
SAF-2/QC#2/SQC2 brackets	P/N <b>34542</b>
Universal brackets	P/N <b>37954</b>

Martin® Pressure Roller Brackets hold a roller above a secondary cleaner to maintain belt position for effective cleaning pressure.

## УЛОВИТЕЛИ MARTIN® ДЛЯ ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Технические характеристики **L3806**

Система уловителей для возвратного материала

Артикул **CCS**

Система уловителей для возвратного материала Martin® способствует улучшенной очистке ленты в сложных условиях эксплуатации. Возвратный материал с ленты направляется в сборник, где стальная пластина, приводимая в движение от гидравлического цилиндра, перемещает собранный материал в точку, где происходит его сброс в основной поток.





#### ВСЕМИРНОЕ ПРИСУТСТВИЕ



США



ФРАНЦИЯ



МЕКСИКА



АВСТРАЛИЯ



ГЕРМАНИЯ



ПЕРУ



БРАЗИЛИЯ



ИНДИЯ



ЮЖНАЯ АФРИКА



КИТАЙ



ИНДОНЕЗИЯ



ТУРЦИЯ



ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Авторизованные представители в более чем 32 странах мира

Ваш контакт в России  
ООО "ЛНК компани"  
тел: +7-812-329-10-80  
mail: [lnkcompany@inbox.ru](mailto:lnkcompany@inbox.ru)

