

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Продукты, обеспечивающие бесперебойный поток и бесппроблемную разгрузку сыпучих грузов

Компания: _____ Контактное лицо: _____
Адрес: _____ Телефон: _____ Факс: _____
Город: _____ Адрес электронной почты: _____
Страна: _____ Индекс: _____ Дата: _____

Характеристики материала

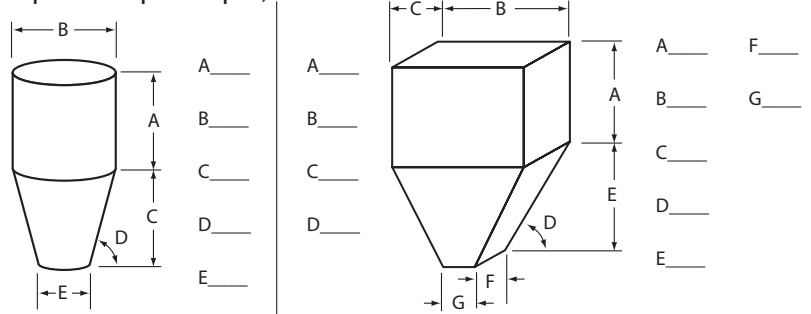
Тип материала: _____
Температура материала: _____ °C Плотность: _____ кг/м³
Содержание влаги: Сухой Мокрый Влажность _____ %
Состояние: Крупнозернистый Гранулированный Мелкозернистый Порошковый Липкий
Размер частиц: _____ Степень уплотнения материала: Твердый Рыхлый

Информация о резервуаре (бункере, силосе и т.п.)

Температура окружающей среды: мин.: _____ °C макс.: _____ °C
Форма резервуара: Квадратная/Прямоугольная Круглая Спускной желоб Другое _____
Материал емкости: Сталь Нержавеющая сталь Бетон Дерево Другое _____
Конструкция: Сварная Скрепленная болтами
Толщина стенок: _____ mm Резервуар футерован (облицован): Да Нет
Материал футеровки: _____ Толщина футеровки: _____ mm
Наличие вибротка: Да Нет
Другое оборудование, содействующее движению материала: Да Нет
Используется ли в настоящее время: Да Нет Тип: _____
Частота отгрузки: Непрерывная Прерывистая Время выгрузки/ Время простоя (час): _____
Способ выгрузки: Ленточный конвейер Винтовой транспортер Воронка Другое _____

Заполните схему с указанием всех размеров (или предоставьте чертеж)

Габаритные размеры, мм:



Примечание: по возможности приложите, пожалуйста, чертежи и/или фотографии.
Отобразите на чертеже места скопления материала.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Описание проблемы

Сводовообразование Образование канала Забивка канала Налипание к стенкам

Опишите проблему:

(т.е. где, как часто, возникает данная проблема; сделайте эскиз проблемных зон)

Существуют ли скопления материала в настоящий момент? Да Нет

Толщина отложений материала: _____ mm Объем накопившегося материала : _____ m³

Как давно образовалось отложение материала: _____

Решение ПРОБЛЕМЫ НА ДАННЫЙ МОМЕНТ

Способы разрушения отложений : (например, отбивание молотком, шурование) _____

Специальное оборудование, содействующее движению материала: Постоянно ериодически

Как часто и сколько по времени используется данный метод в течение суток: _____

Эффективность данного метода: _____

Источники питания

Предпочтительный вид: Электрический Пневматический Гидравлический

Пневматический привод: Сжатый воздух (в наличии): мин.: _____ бар макс.: _____ бар

Объем: _____ л/мин

Наличие фильтра и влагоотделителя? Да Нет

Расстояние от существующей системы подачи сжатого воздуха до места установки: _____ mm

Электропитание: Частота 50 Герц 60 Герц

Фазное питание Однофазное Трехфазное

Напряжение: _____ Вольт

Необходимость взрывозащищенного оборудования: Да Нет Зона: _____

Пищевое оборудование (допуск к работе с продуктами питания): Да Нет

Требуемый метод управления : Таймер Программируемый контроллер Ручной

Требование к циклу: Ручной Запрограммированный Автоматический во время выгрузки

Автоматический при возникновении пробки (затора)

Ожидаемый результат от системы оборудования, содействующего движению материала:



Ваш контакт в России:

Региональный менеджер по продажам Россия

+7 1 FGHGJ 10 i €

} \ & {] æ ^ @ ã à [ç.ru